



## VITRINA REFRIGERADA MURAL 150X90X195 CM. GASTROMAQ

SKU: 6933

- Optimiza la presentación y conservación de tus productos con la Vitrina Refrigerada Mural 150x90x195 cm. Diseñada para supermercados, tiendas y negocios gastronómicos, ofrece un amplio espacio de exhibición con refrigeración eficiente para mantener la frescura de alimentos y bebidas.
- Sistema de refrigeración potente, que garantiza una temperatura uniforme.
- Iluminación LED para resaltar la presentación de los productos.
- Diseño moderno y funcional, perfecto para cualquier negocio.

---

Categorías: [Vitrinas Murales Lácteos](#), [Vitrinas Refrigeradas](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: FMG-15

Voltaje: 220-240V/50-60H

Potencia: 1100W

Temperatura: 2-10°C

Peso : 230 KG

### Dimensiones:

Alto: 195 cm

Fondo: 90 cm

Ancho: 150 cm

DIRECCIÓN:  
Serrano 654, Santiago • Chile

HORARIO:  
Lunes a viernes: 9:30 a 18:30 hrs.  
Sábado: 10:00 a 14:00 hrs.

[www.gastromaq.cl](http://www.gastromaq.cl)



DIRECCIÓN:  
Serrano 654, Santiago • Chile

HORARIO:  
Lunes a viernes: 9:30 a 18:30 hrs.  
Sábado: 10:00 a 14:00 hrs.

[www.gastromaq.cl](http://www.gastromaq.cl)