



VITRINA MURAL DE LÁCTEOS 494X677X1455 MM. 180 LTS. GASTROMAQ

SKU: 6813

- La Vitrina Mural de Lácteos es la solución perfecta para la conservación y exhibición de productos refrigerados como lácteos, bebidas y alimentos frescos. Con una capacidad de 180 litros, su diseño vertical y compacto optimiza el espacio, permitiendo una mejor organización y fácil acceso a los productos.
- Equipada con sistema de refrigeración eficiente, iluminación LED y temperatura ajustable, garantiza la frescura y calidad de los productos. Ideal para supermercados, tiendas de conveniencia y negocios gastronómicos que requieren un exhibidor funcional y moderno.
- Dimensiones: 494x677x1455 mm
- Diseño vertical para mayor aprovechamiento del espacio
- Iluminación LED para mejor visibilidad
- Control de temperatura ajustable

Categorías: [Vitrinas Murales Lácteos](#), [Vitrinas Refrigeradas](#)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: XCs-180L

Potencia de entrada nominal: 1250W

Potencia de trabajo del elemento de calefacción: 480W

Peso neto: 82 kg.

DIRECCIÓN:
Serrano 654, Santiago • Chile

HORARIO:
Lunes a viernes: 9:30 a 18:30 hrs.
Sábado: 10:00 a 14:00 hrs.

www.gastromaq.cl

Peso bruto: 105 kg.

Volumen efectivo total: 180 Lts.

Rango de frecuencia: 50 Hz.

Dimensiones internas: 494x677x1455 mm.

Dimensiones caja: 585x745x1650 mm.

Temperatura ambiente y humedad relativa: 27°C/70%

Cantidad de refrigeración e inyección: R290 (125g)

Tipo de clima: 6

Temperatura de refrigeración: 2-10°C

Clase de protección contra descargas eléctricas: I

Rango de voltaje: 220-240V

Rango actual: 6.5A

Energía de la lámpara: 1,5x3W LED

