



## ESTABILIZADOR DE VOLTAJE 10 KVA GASTROMAQ

SKU: 6949

- El estabilizador de voltaje de 10 KVA Gastromaq es una solución confiable para proteger equipos de alta potencia en entornos comerciales e industriales. Diseñado para manejar variaciones extremas en la red eléctrica, este equipo garantiza un suministro de energía estable, evitando fallos y prolongando la vida útil de tus dispositivos más sensibles.
- Capacidad 10 KVA, ideal para equipos de alto consumo energético.
- Controla picos de voltaje, sobrecargas y caídas de tensión, evitando daños a tus equipos.
- Mantiene una operación óptima incluso en redes eléctricas inestables.
- Materiales de alta calidad diseñados para soportar ambientes de trabajo exigentes.
- Perfecto para proteger equipos como hornos industriales, vitrinas refrigeradas, amasadoras y otra maquinaria esencial para tu negocio gastronómico, asegurando un desempeño eficiente y seguro

---

Categorías: [Estabilizadores de voltaje](#)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones:  
Ancho: 32.5 cm.

DIRECCIÓN:  
Serrano 654, Santiago • Chile

HORARIO:  
Lunes a viernes: 9:30 a 18:30 hrs.  
Sábado: 10:00 a 14:00 hrs.

[www.gastromaq.cl](http://www.gastromaq.cl)

Profundidad: 28 cm.

Alto: 53 cm.

Peso: 29 kg.

**Monofásico:** 0,5kVA, 1kVA, 1,5kVA, 2kVA, 3kVA, 5kVA, 7.5kVA, 10kVA, 15kVA, 20kVA, 30kVA, 45kVA, 60kVA

**Trifásico:** 1.5kVA, 3kVA, 4.5kVA, 6kVA, 9kVA, 15kVA, 20kVA, 30kVA, 45kVA, 60kVA, 90kVA, 100kVA

**Rango de voltaje de entrada:**

AC 150V-250V / AC 70V-130V / AC 100V-250V / AC 110V-250V

**Sistema trifásico de cuatro hilos**

**Voltaje de fase:** 150-250V / 100-240V / 176-264V

**Voltaje de línea:** 260-430V / 175-415V / 304-456V

**Precisión de estabilización de voltaje**

**Voltaje de fase:** 220V / 230V, 110V

①±1% ②±3% ③±5%

**Voltaje de línea:** 380V / 400V / 415V

①±1% ②±3% ③±5%

**Frecuencia:** 50Hz / 60Hz

**Tiempo de retardo:** Largo: 180s; Corto: 5s

**Valor de protección por sobretensión:**

①250V / retardo 5s

②275V / retardo 2s

③295V / retardo 1s

④305V / sin retardo

**Valor de protección por subtensión:** 2,8 veces la potencia nominal

**Valor de protección por exceso de temperatura:** 90°C

**Factor de potencia de carga:** COSφ 0,9

**Tiempo de ajuste:** <1s (cuando el voltaje de entrada varía en un 10%)

**Distorsión de onda:** Sin distorsión adicional de la forma de onda

**Resistencia dieléctrica:** 1500V / 1 minuto

**Resistencia de aislamiento:** >5MΩ

**Clase de aislamiento:** E

**DIRECCIÓN:**  
Serrano 654, Santiago • Chile

**HORARIO:**  
Lunes a viernes: 9:30 a 18:30 hrs.  
Sábado: 10:00 a 14:00 hrs.

**[www.gastromaq.cl](http://www.gastromaq.cl)**

**Entorno de servicio:**

Temperatura: -10°C a +40°C

Humedad: <90%

**Altitud:** Inferior a 1.000 m

**Condiciones de trabajo aplicables**

Temperatura ambiente: -5°C a +40°C

Humedad relativa: inferior al 95% (a 25°C)

Presión atmosférica: 86-106kPa

| Relación de Sobrecarga |  | Tiempo Permitido (minutos) |
|------------------------|--|----------------------------|
| 20%                    |  | 60                         |
| 40%                    |  | 30                         |
| 60%                    |  | 5                          |

**DIRECCIÓN:**  
Serrano 654, Santiago • Chile

**HORARIO:**  
Lunes a viernes: 9:30 a 18:30 hrs.  
Sábado: 10:00 a 14:00 hrs.

**[www.gastromaq.cl](http://www.gastromaq.cl)**